

---

---

No. Z9010064 ! \$

---

CHP-15H3

---

331397

---

& Z9010064

---

Z90XA00002

---

Z90XG00010, Z90XG00015

---

Z90XH00010

---

Z90XH00007

---

CHP1C18001

---

---

---

K<sup>3</sup>

---

---

---

---

---

---

---

JRA-GL02 % - (

---

---

---

---

---

---

---

Ž

---

---

---

---

---

---

---

Y

---

fl

č

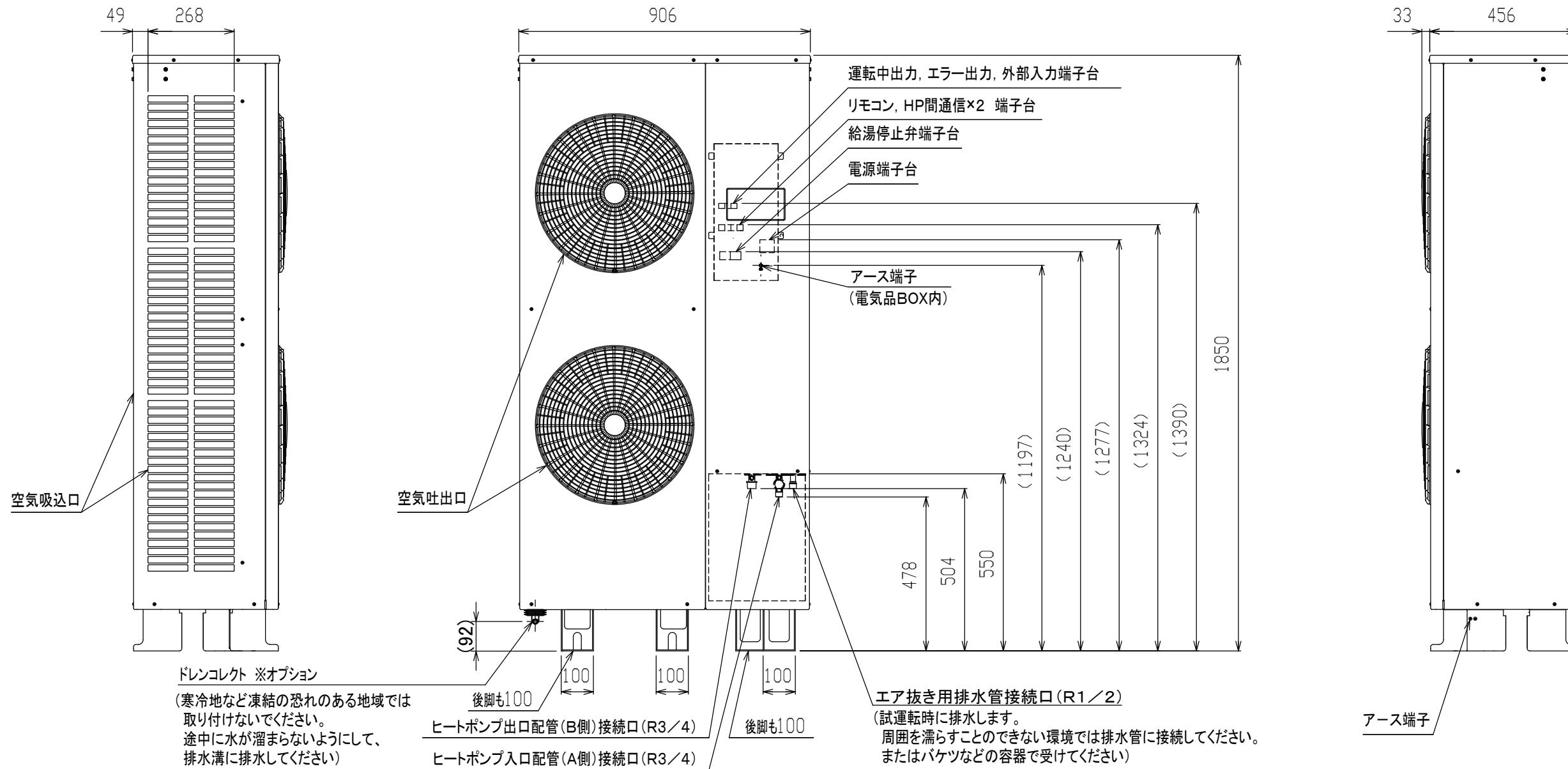
fl

---

fl č

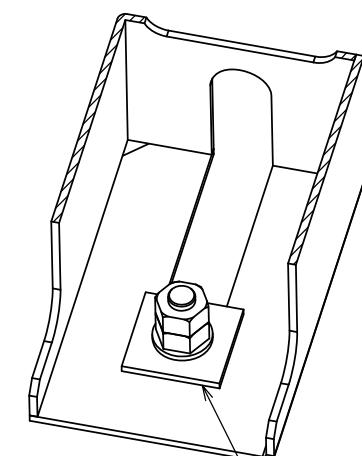
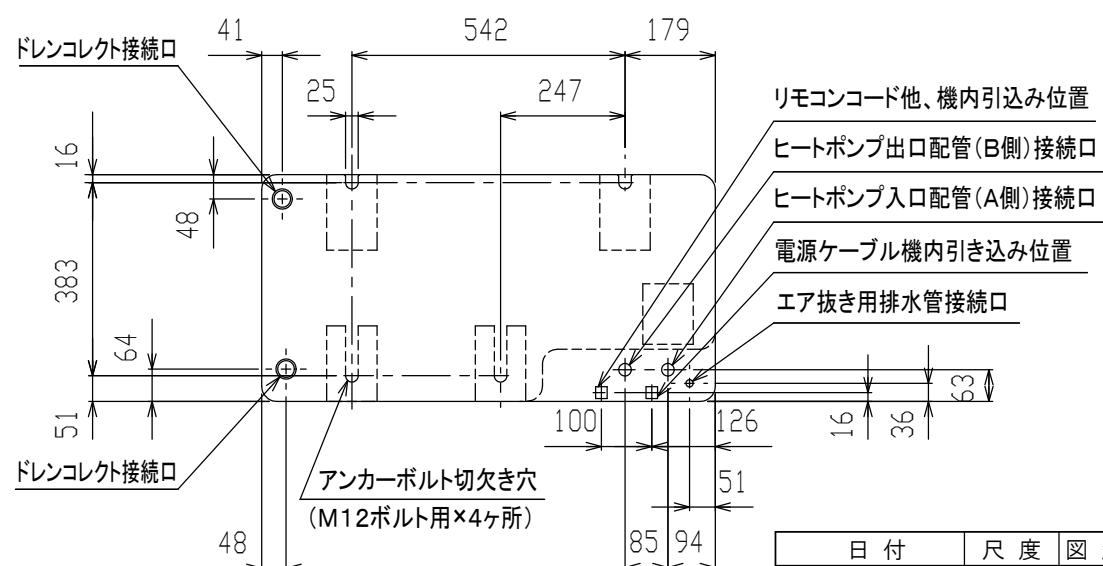
---

**iTOMIC**



製品質量	220kg
運転質量	225kg

アンカーボルト位置、配管取出口(上から見た図)

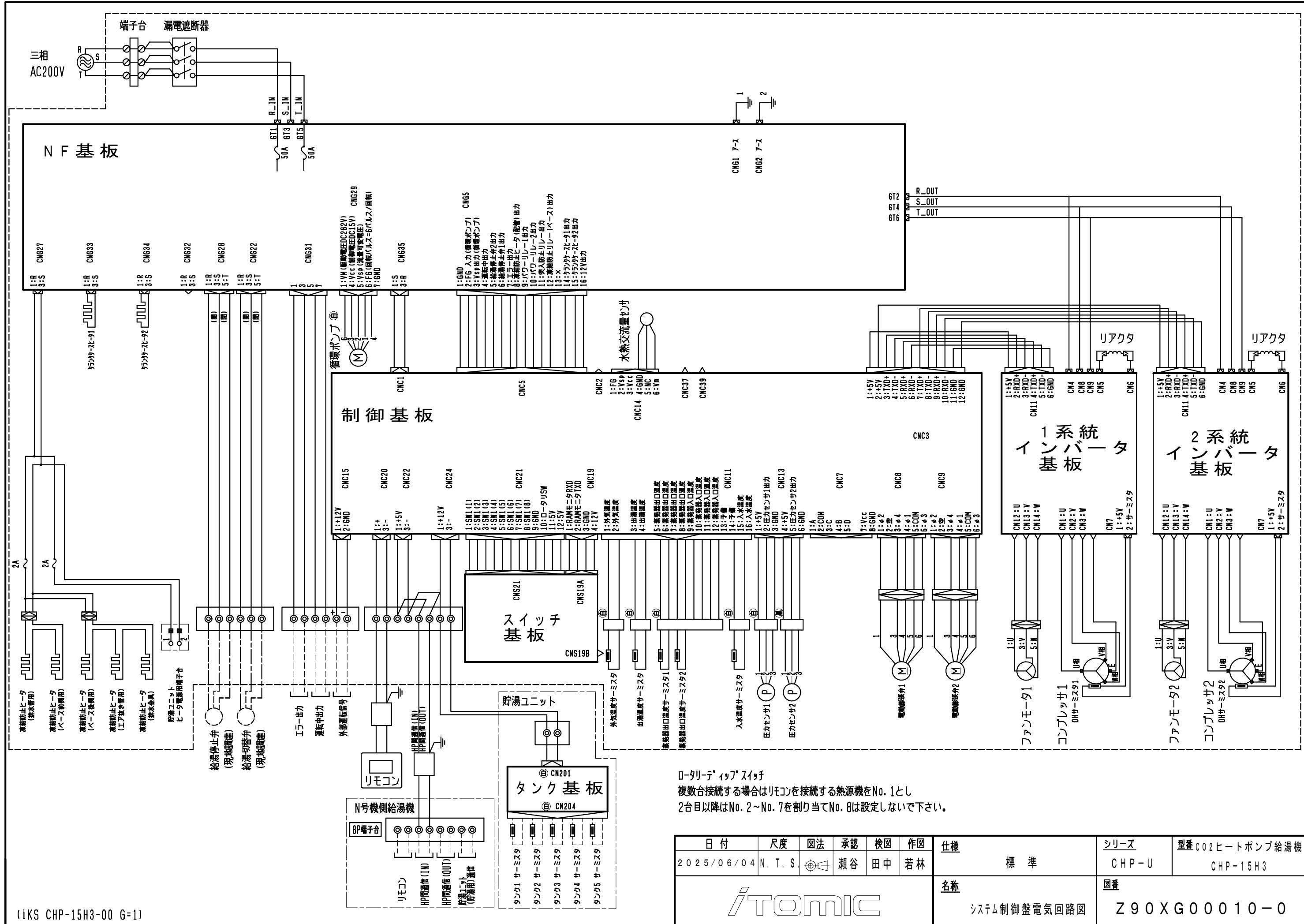


※アンカーボルトは、M12を4本使用して埋め込み深さは60mm以上としてください。  
確実に固定するためにナットと脚部の間にワッシャーを使用してください。

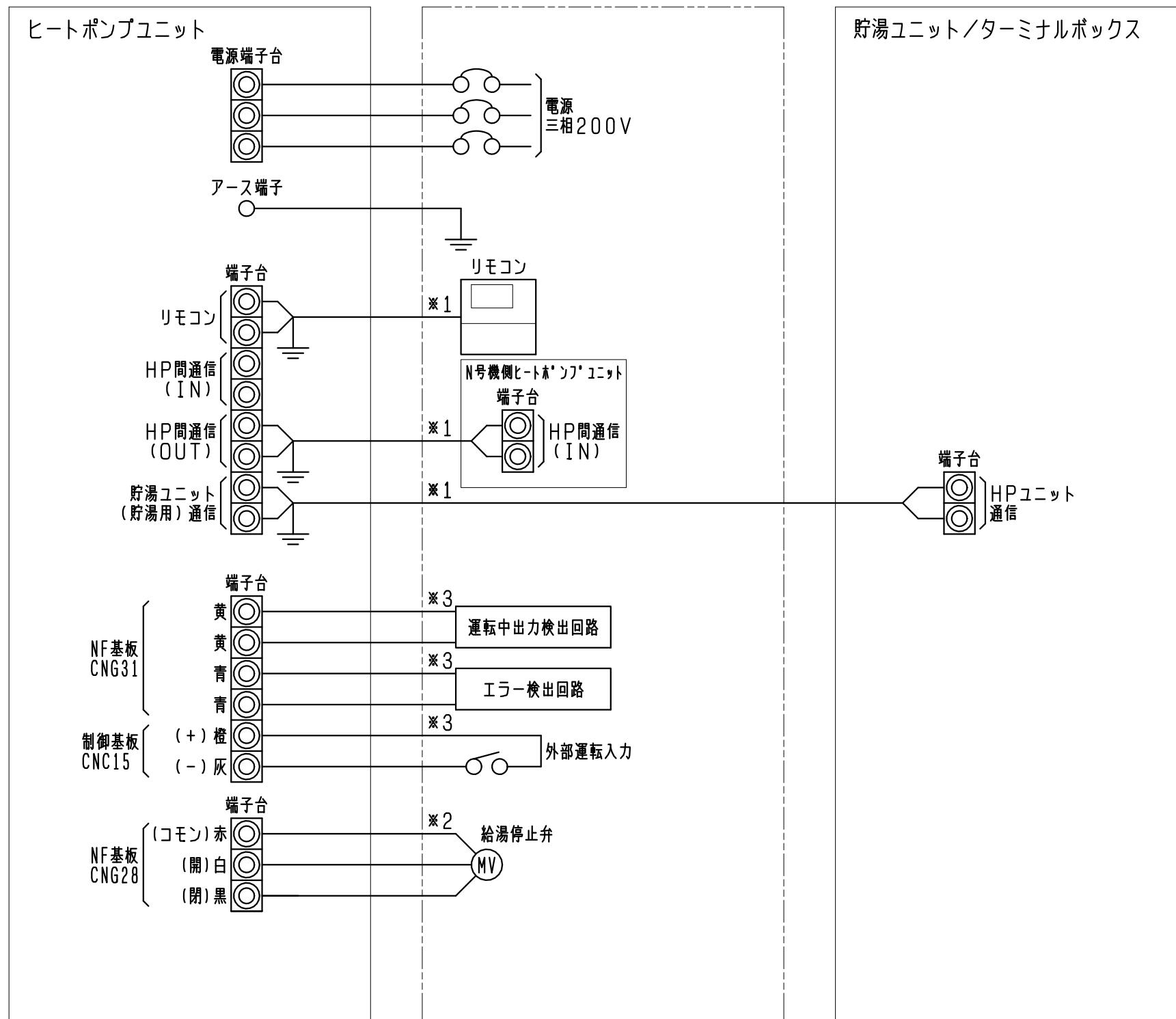
脚部詳細

□40または、Φ 40のワッシャ

日付	尺度	図法	承認	検図	作図	仕様	標準	シリーズ	型番
2025.06.04	1:15	⊕	瀬谷	石澤	若林			CHP-U	CO2ヒートポンプ給湯機 CHP-15H3
iTOMIC						名称 外形寸法図		図番 Z90XA00002-0	



客先施工範囲



△ 注意

- 注1. D種接地工事を必ず行って下さい。  
 注2. 客先施工範囲(二点鎖線部)はお客様手配となります。  
 注3. 複数台設置で給湯配管を1つにまとめる場合は、給湯停止弁を取付けてください。

接続線は下記のものを使用してください。

\*1. リモコンHPコード: シールド付き0.3mm<sup>2</sup> 2芯【弊社別売品】

リモコンコードの長さは60m以下としてください。

ヒートポンプ、貯湯タンクユニット間の接続コードの長さは20m以下としてください。

熱源機単体で外部運転入力をご使用の場合、貯湯ユニット/ターミナルボックスへの配線施工は不要です。

\*2. 給湯停止弁コード: 導体0.5~1.75mm<sup>2</sup> 3芯

\*3. 運転中出力・エラー・外部入力コード: 導体0.5~1.25mm<sup>2</sup> 2芯

電 源	三相200V 50/60Hz
ユニット最大電流	32A
主電源電線サイズ	5.5 mm <sup>2</sup>
漏電ブレーカ	40AF/40AT

日 付	尺度	図法	承認	検図	作図	仕様	CHP-TH (K) 用	シリーズ	型番
2025/07/31	N, T, S	⊕	瀬谷	荒木	矢間		TB-15用 熱源機単体用、海外向け	CHP-U	CHP-15H3

## 業務用エコキュート(CHP-15H3)性能仕様書

## ①熱源機仕様書

気温 DB/WB		°C	7/6	16/12	25/21	2/1	-7/-8
性能 65°C 出湯 一定 モード	加熱能力	kW	14.7	15.0	15.0	14.0	13.0
	貯湯能力	L/h	225	268	314	200	186
	入水一出湯	°C	9 ⇒ 65	17 ⇒ 65	24 ⇒ 65	5 ⇒ 65	5 ⇒ 65
	消費電力	kW	3.70	3.60	3.27	4.93	5.47
	年間加熱効率			4.0			
	寒冷地年間加熱効率			3.3			
90°C 出湯 一定 モード	加熱能力	kW	15.0	15.0	15.0	14.0	13.0
	貯湯能力	L/h	159	176	195	141	131
	入水一出湯	°C	9 ⇒ 90	17 ⇒ 90	24 ⇒ 90	5 ⇒ 90	5 ⇒ 90
	消費電力	kW	4.95	4.66	4.28	5.89	6.20
沸き上げ温度		°C	65 ~ 90				
電 源			三相200V 50/60Hz				
最大電流		A	32				
冷媒側設計圧力		MPa	低圧側 8.0 / 高圧側 13.2				
塗装色			アイボリーホワイト (マンセル値5Y 7.5/1 8分艶)				
寸法(高さ×幅×奥行)		mm	1,850 × 906 × 456				
製品質量/運転質量		kg	220/225				
圧縮機	形 式		密閉型ロータリーコンプレッサ				
	電動機形式		DCブラシレスモータ				
	定格出力	kW	1.7 × 2台				
グランクケースヒータ		W	72 × 2				
送風機		W	プロペラファン 47W × 2台				
ポンプ		W	DC282V-35W				
空気熱交換器			強制空冷式クロスフィンチューブ				
給湯熱交換器			螺旋型接触式				
保護装置			過負荷保護/圧力保護/温度過昇防止/過電流保護				
冷媒名/封入量	kg		CO <sub>2</sub> / 1.37 × 2サイクル				
1日の冷凍能力	トン		2.6				
運転保証外気温度	°C		-20~43				
運転音(中間期)	dB		52				

## 【注意】

- ・消費電力は圧縮機・送風機・ポンプを含むユニット全体の合計です。
- ・JRAIA(一般社団法人日本冷凍空調工業会)規格JRA4060:2018「業務用ヒートポンプ給湯機」に準じています。
- ・本機器は減圧弁を内蔵しておりません。給水一次側には必ず減圧弁(450kPa以下)を取り付けてください。
- ・熱源機保護の為、必ず水道水を使用し、給水温度は「65°C以下(但し凍結しないこと)」でお使いください。

②システム仕様書(標準)

項目		単位	外気温度DB:16°C／WB12°C
熱源機	加熱能力	kW	15.0
	水温 (入水→出湯)	°C	17→65
	貯湯能力	L/10h	2,680
電気特性	消費電力	kW	3.60
	運転電流	A	11.7
電 源	-		三相200V 50Hz／60Hz
配管接続口	熱源機給水入口・温水出口		R3/4 (20A)
	熱源機空気熱交換器 ルームドレン口		Φ 38 × 2
	熱源機エア抜き用 排水管接続口		R1/2 (15A)
別売品			リモコン(CHP-R15)

【注意】

- ・消費電力は圧縮機、送風機、ポンプを含むユニット全体の合計です。
- ・本機器は減圧弁を内蔵しておりません。給水一次側には必ず減圧弁(450kPa以下)を取り付けて下さい。
- ・熱源機保護の為、必ず水道水を使用し、給水温度は「65°C以下(但し凍結しないこと)」でお使い下さい。
- ・JRAIA(一般社団法人日本冷凍空調工業会)規格JRA4060:2018「業務用ヒートポンプ給湯機」に準じています。

③ユニット塗装色

熱源機	アイボリーホワイト (マンセル値5Y 7.5/1 8分艶)
-----	-------------------------------

## 業務用エコキュート(CHP-15H3)塗装仕様書

### ●標準塗装

適用箇所		材質
熱 源 機	脚	冷間圧延鋼板+溶融亜鉛メッキ 亜鉛付着量:350g/m <sup>2</sup> 以上
	空気熱交換器	銅管+アルミフィン
	キャビネット	塗装用亜鉛メッキ鋼板+ ポリエスチル樹脂粉体塗装 内外面60μm以上
	前板	
	側板	
	天板	
	内部板金	
	ドレンパン	
	吹出グリル	合成樹脂製
ファン		合成樹脂製
キャビネット固定ネジ		ステンレス

iTOMIC

Z90XH00007-0

## エコキュート水質基準

### (1) 使用水

本装置使用に際しては、水質基準を満たした水を使用してください。

水質基準を満たした水を使用しても、水質によっては、水ポンプ、水制御弁、タンク、減圧弁、逃し弁、熱交換器等の寿命が通常より短くなることがあります。

### (2) 水質基準

熱源機の給湯熱交換器及び配管系統の弁類等は、できるだけ良質の水に接している事が望ましく、

極端なスケール障害を起こさない水質のレベルの指標として、下記水質基準があります。(JRA-GL-02-1994)

この内一項目でも基準値をこえる場合は、比較的短時間に障害の危険があると判断されます。

よって、本水質基準以外でご使用の結果発生した不具合に関しましては、保証対象外とさせていただきます。

### 水質基準

冷凍空調器用水質ガイドラインJRA-GL-02-1994に準ずる

項目	基準値			傾向	
	標準仕様	ピコレス	井水対応ユニット	腐食	スケール生成
pH (25°C)	7.0~8.0	7.0~8.0	6.5~8.0	○	○
電気伝導率 (25°C) (mS/m)	30以下	30以下	30以下	○	○
塩化物イオン (mgCl <sup>-</sup> /L)	30以下	30以下	50以下	○	
硫酸イオン (mgSO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> /L)	30以下	40以下	50以下	○	
酸消費量 (pH4.8) (mgCaCO <sub>3</sub> /L)	50以下	50以下	100以下		○
全硬度 (mgCaCO <sub>3</sub> /L)	70以下	70以下	150以下		○
カルシウム硬度 (mgCaCO <sub>3</sub> /L)	50以下	50以下	100以下		○
イオン状シリカ (mgSiO <sub>2</sub> /L)	30以下	30以下	—		○
鉄 (mgFe/L)	0.3以下	0.3以下	0.3以下	○	○
銅 (mgCu/L)	0.1以下	0.1以下	1.0以下	○	
硫化物イオン (mgS <sup>2-</sup> /L)	検出されないこと	検出されないこと	検出されないこと	○	
アンモニウムイオン (mgNH <sub>4</sub> <sup>+</sup> /L)	0.1以下	0.1以下	0.1以下	○	
残留塩素 (mgCl/L)	0.3以下	0.5以下	1.0以下	○	
遊離炭酸 (mgCO <sub>2</sub> /L)	4.0以下	4.0以下	10以下	○	
マツソン比 <sup>※1</sup> (残留塩素)	イオン状残留塩素が0.25mg/L以上の時	マツソン比0.5未満もしくは2.0以上	—	—	○
	イオン状残留塩素が0.25mg/L未満の時	マツソン比0.5以上	—	—	○
マツソン比 <sup>※1</sup> (シリカ)	イオン状シリカが20mg/L以上の時	マツソン比2.0以上	—	—	○
	イオン状シリカが20mg/L未満の時	基準値無しのため判定不要	—	—	—

注：傾向欄内の○印は、腐食または、スケール生成傾向のいずれかに関する因子を示す。

※1：マツソン比とは、炭酸水素イオン濃度と硫酸イオン濃度の比率[HCO<sub>3</sub><sup>2-</sup>]/[SO<sub>4</sub><sup>2-</sup>]のことです。

水質に残留塩素やシリカが一定量存在する時に、マツソン比が各基準値を満たさない場合は、温水で銅に孔食が生じやすい。