

給水予熱システム

業務用エコキュート

CHP-300UK-2

貯湯量：300L
最高使用圧力：490kPa

給水予熱システム対応エコキュート「CHP-300UK-2」を2018年2月より販売開始します。既設の燃焼系ボイラーの配管に予熱用として組み込むことで、ボイラーの燃料消費量を抑えることが可能です。

■ 既設ボイラーに追加し、燃料代を削減します

現在ご利用中のガスや重油を利用した燃焼系ボイラーシステムに組み込みます。エコキュートで給水を予め温めておくことにより、ボイラーの燃料消費量を抑える仕組みです。燃焼系ボイラーのみの利用に比べ、燃料代を約20%削減可能※です。 ※A重油ボイラーに組み込み、熱源機を12時間運転した場合。当社試算。

小型機 CHP-300UK-2



燃料代 最大
20%
削減*

システム

CHP-300UK-2 の特長

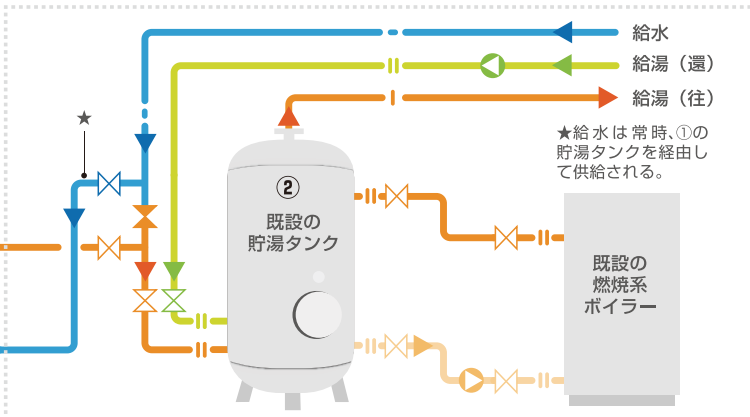
■ 熱源機・貯湯タンクともコンパクトで場所を取りません

■ タンク接続口径 80A・給湯流量 350L/min まで対応
(ガス瞬間湯沸器 50号11 連結相当まで対応)

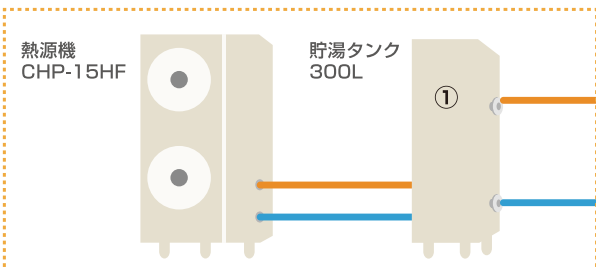
運転フロー

給湯停止時：熱源機→ ①貯湯タンク 300L に貯湯する運転
ボイラー→ ②貯湯タンクに貯湯する運転及び貯湯タンクに保温する運転
給湯使用時：熱源機→ ①貯湯タンク 300L の温度低下に伴い貯湯運転→使用中連続運転
ボイラー→ ②貯湯タンクの温度低下により、貯湯運転

燃焼系ボイラーを利用した既存の給湯システム



CHP-300UK-2



ラインナップ・仕様・価格

型式	熱源機/タンクユニット	CHP15HF/CHP300TK-2
	ユニットシステム	CHP-300UK-2
熱源機	沸かし上げ温度(°C)	65~90
	電源/最大電流(A)	三相200V 50・60Hz/24
	冷媒側設計圧力(MPa)	低圧側8.0/高圧側13.2
	最高使用圧力(kPa)	500
	製品質量/運転質量(kg)	174/177
	形式	横型密閉式スクロールコンプレッサ
	電動機形式	DC ブラシレスモーター
	定格出力	1.9kW×2台
	クランクケースヒーター	-
	送風機	プロペラファン47W×2台
	ポンプ	DC280V-30W
	空気熱交換器	強制空冷式クロスフィンチューブ
	給湯熱交換器	螺旋型接触式
	保護装置	冷媒圧力保護/過電流保護/温度上昇防止
	冷媒名/封入量	CO2 / 1.18kg × 2サイクル
一日の冷凍能力(トン)	2.6	
使用外気温度範囲(°C)	一般地 -5~43 / 寒冷地 -20~43	
運転音(dB)	49	

貯湯量(L)	300
最高使用圧力(kPa)	490
最大給湯流量(L/min)	350
材質	SUS444相当

希望小売価格 ¥2,610,000 (熱源機1台+タンク1台+リモコン)

■ エコキュートは貯湯式の為、有効貯湯量は安全率(自然放熱)を見込んだ貯湯量(8割程度)として下さい。■ 消費電力は圧縮機、送風機、ポンプを含むユニット全体の合計です。■ 本機器は減圧弁を内蔵しておりません。給水一次側には必ず減圧弁(490kPa以下)を取り付けて下さい。■ 熱源機保護の為、必ず水道水を使用し、給水温度は「65℃以下(但し凍結しないこと)」でお使い下さい。

性能仕様

気温 DB/WB	°C	外気温度					
		寒冷地冬期 DB-7/WB-8	霜期 DB2/WB1	冬期 DB7/WB6	中間期 DB16/WB12	夏期 DB25/WB21	
65℃出湯 一定モード	加熱能力	kW	13.0	14.0	15.0	15.0	15.0
	貯湯能力	L/h	186	201	230	269	315
	給水→出湯	°C	5→65	5→65	9→65	17→65	24→65
	消費電力 ^{※1}	kW	5.09	4.67	3.60	3.40	3.13
	年間加熱効率 ^{※2}		4.2				
寒冷地年間加熱効率		3.5					

※1：消費電力は、圧縮機、ファン、ポンプを含むユニット全体のものです。

※2：実際の使用状況に近い条件から求めた一年間の平均性能。

◆上記は、一般社団法人日本冷凍空調工業会規格(JRA4060:2014「業務用ヒートポンプ」)に準拠